



Inyección de tinta
continua
Profine Iberia
Historia de éxito

Un fabricante global de perfiles de PVC mejora la velocidad, calidad y eficiencia de la producción con las impresoras de Videojet

Profine Group es un líder mundial en la fabricación de perfiles de PVC. Tiene la sede en Troisdorf (Alemania) y está presente en más de veinte países. Con marcas como KBE, KÖMMERLING y TROCAL, Profine Group fabrica perfiles de PVC para ventanas y puertas, contraventanas y fachadas, así como láminas de PVC.

Profine Group desarrolla y fabrica sistemas de cierre eficientes que ofrecen aislamiento acústico y térmico para edificios con el objetivo de cumplir los requisitos de eficiencia energética. Mantiene un compromiso claro a la hora de desarrollar sus procesos de producción con un enfoque centrado en la calidad y la sostenibilidad. El objetivo principal de Profine Group es satisfacer las demandas de la sociedad y del medioambiente; para ello, promueve el diálogo y crea una nueva estructura de conectividad entre la industria, los individuos y la sociedad en su conjunto.



El cambio de equipo de codificación representa un salto tecnológico significativo para Profine Iberia: una mejora tanto para la calidad del producto como para los procesos de producción, así como un aumento de la productividad de sus operarios de línea.



La división Profine Iberia de Profine Group se encuentra en Madrid (España). Se fundó en 1982 y cuenta con 106 empleados que fabrican y comercializan perfiles y productos de PVC bajo las marcas Kömmerling y KBE.



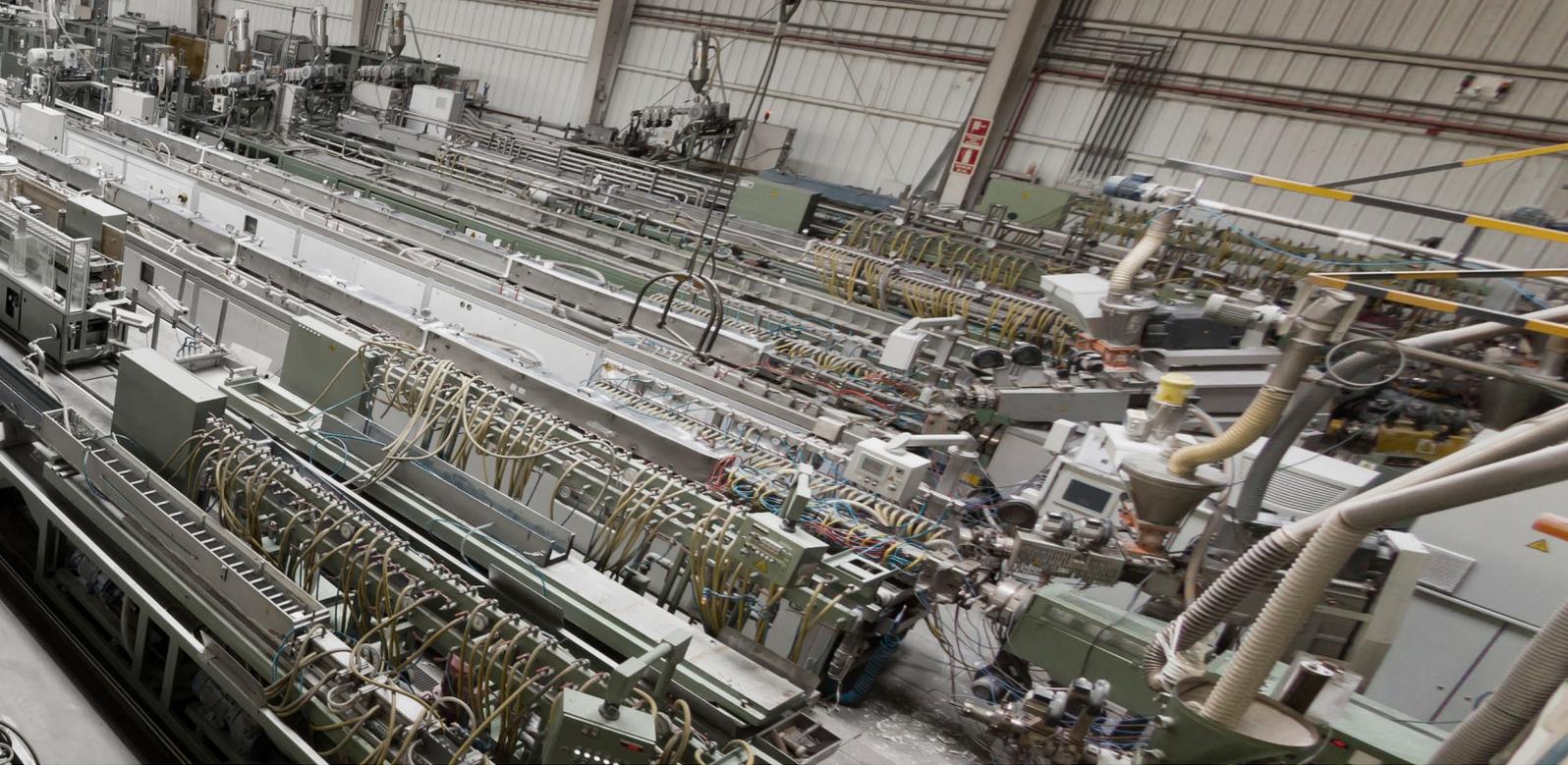
En total, Profine Iberia fabrica productos en 12 líneas de extrusión, 3 líneas de laminados y 1 de revestimientos (Kolorten) en la planta de Madrid. Trabajan en tres turnos de lunes a viernes. En el año 2013 sus ventas ascendieron a 30 millones de euros.

Antes de asociarse con Videojet, el trabajo de codificación en Profine Iberia se realizaba mediante ruedas mecánicas que efectuaban una marca directamente en los perfiles una vez que estos salían de la extrusora. Las impresoras de rodillos mecánicos que se usaban eran de una calidad deficiente. La impresión no resultaba uniforme y su definición era variable. Introducir la información de codificación era un proceso tedioso, al igual que efectuar ajustes en las ruedas mecánicas de las impresoras. Los operarios tenían que realizar los ajustes manualmente en el mecanismo de impresión, según el perfil producido. También tenían que hacer cambios para ajustar el proceso de fabricación en uso. Estas tareas requerían mucho tiempo y eran propensas a errores. Como resultado, algunos perfiles carecían de código y otros lo tenían, pero ilegible. También había que cargar las impresoras de nuevo al inicio de cada turno.

Aplicar un código a un producto con un rodillo mecánico podía ser realmente difícil para los operarios de línea que tenían que supervisar constantemente el rodillo y, a la vez, llevar a cabo su mantenimiento. Si algún perfil salía sin marca, el operario tenía que dedicar cinco minutos como mínimo cada vez para reajustar los rodillos. Este hecho no solo apartaba al operario de otras tareas de producción, sino que también suponía que las extrusiones que se estaban produciendo carecían de los códigos necesarios.

La calidad de los códigos y la ausencia de estos eran problemas realmente importantes para Profine en lo que respecta a la calidad percibida y a la trazabilidad de los productos. Cada perfil que fabrica Profine debe ser totalmente trazable, lo que es importantísimo en el caso de que se produzca algún incidente. Para garantizar la trazabilidad, cada perfil se marca con la información sobre el centro de producción, la línea y el lote.

El perfil también debe incluir el logotipo de certificación de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). AENOR es la principal organización de certificación de España cuyo objetivo es la estandarización y certificación de los sistemas de gestión medioambiental y de calidad de las empresas. Al ser la calidad y la sostenibilidad los principales valores organizativos de Profine Group, el hecho de mostrar esta certificación en cada producto es fundamental para transmitir este compromiso a los clientes.



Teniendo en cuenta estas necesidades, Profine Iberia, en su cruzada por continuar con las mejoras, buscaba una solución de codificación sostenible que pudiera satisfacer sus necesidades de producción y las de sus clientes. Se dieron cuenta de la importancia de transformar sus líneas de producción y querían hacer una mejora significativa en la calidad de los códigos. Querían agilizar, simplificar y reducir los errores de codificación, reducir el mantenimiento requerido, reforzar positivamente la imagen de marca e implementar un sistema de codificación para mejorar la trazabilidad de los productos.

Después de una exhaustiva evaluación, incluidas empresas de varias divisiones globales de Profine Group, analizaron las distintas opciones que ofrecían las empresas representadas. Se efectuaron visitas a las diferentes plantas del grupo, en las que se usan diversas tecnologías, y se realizaron pruebas in situ en muchas de las ubicaciones.

Al finalizar el proceso de evaluación, Videojet resultó elegida y se instalaron nueve impresoras de inyección de tinta 1620. El cambio de equipo de codificación representa un salto tecnológico significativo para Profine Iberia: una mejora tanto para la calidad del producto como para los procesos de producción, así como un aumento de la productividad para sus operarios de línea.

Los aspectos determinantes para que Profine seleccionara a Videojet fueron la gran fiabilidad durante las demostraciones, la facilidad de integración en sus líneas de producción y el sencillo funcionamiento. También se valoraron otras ventajas como los requisitos mínimos de mantenimiento, el alto rendimiento de las impresoras y los menores costes de mantenimiento.

“La solución de Videojet es muy flexible, lo que nos permite trabajar en entornos en los que la ubicación de la impresora cambia periódicamente, como es el caso de las aplicaciones de laminado y revestimiento”. Ignacio Mayoral, director de operaciones

Además, con las impresoras de Videojet, en palabras de Mayoral, "Tenemos la garantía de que todos los perfiles van codificados y el mantenimiento que se requiere es mínimo. El hecho de apostar por estas impresoras de Videojet nos ha permitido ahorrar tres horas a la semana por cada impresora en trabajo de mantenimiento en la línea de producción. Ese tiempo lo pueden utilizar ahora nuestros operarios para realizar trabajos más productivos. Las impresoras de Videojet han supuesto una mejora en nuestros procesos y ponen de manifiesto el compromiso de Profine con la calidad. Nuestros clientes están apreciando estos hechos y ya están beneficiándose de ellos".

Al cambiar a las impresoras Videojet 1620, Profine Iberia ha conseguido avances significativos en su producción. Entre estos avances, se incluyen los siguientes: eficiencia en los procesos y las operaciones, reducción del mantenimiento y de los costes relacionados, así como mejoras significativas en la calidad de los códigos. Y, lo que es más importante, la actualización tecnológica ha contribuido a cumplir sus iniciativas de trazabilidad, identificación de marcas y calidad.



Llame al **91 383 12 72**
envíe un correo electrónico a
informacion@videojet.com
o visite **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
Nave B1A, P.I. Valportillo,
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2014 Videojet Technologies, S. L. Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies, S.L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

